

REALIZACIONES	CRITERIOS DE REALIZACIÓN
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Planificar y controlar el buen estado y operatividad de las máquinas, equipos e instalaciones</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Supervisa o asiste las operaciones previas a la puesta en servicio de las máquinas, equipos e instalaciones del proceso productivo</li> <li>▪ Verifica las informaciones de anomalías en las máquinas, equipos e instalaciones en las áreas involucradas</li> <li>▪ Mantiene el registro de datos sobre el estado de las máquinas, equipos e instalaciones de las áreas involucradas a efectos de establecer las necesidades de mantenimiento.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Organizar y ejecutar el mantenimiento conforme a los procedimientos establecidos y a ordenes de trabajo dados con recursos humanos calificados.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Identifica la naturaleza de la intervención, la secuencia de las operaciones y los útiles y herramientas necesarios</li> <li>▪ Asume los datos e instrucciones de las ordenes de trabajo. En caso de duda solicita información complementaria</li> <li>▪ Elabora, si fuera preciso, un proceso operacional para llevar a cabo cualquier intervención</li> <li>▪ Logra que el tiempo empleado en la intervención y el costo de la misma se aproximen a los señalados.</li> <li>▪ Determina las necesidades de recursos humanos de acuerdo a las tareas del mantenimiento a efectuar contemplado en el programa.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Consignar las operaciones de conservación y reparación realizadas en una ficha para poder efectuar el seguimiento de la instalación y el costo del mantenimiento</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Verifica en las fichas la información que se ajustan a los planes de conservación y costos establecidos.</li> <li>▪ Registra en las fichas todas las reparaciones o revisiones efectuadas en la instalación cronológicamente.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Organizar y conservar los materiales de repuesto, útiles, herramientas y medios de medida, prueba y controles necesarios para cada una de las intervenciones</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ordena y conserva los medios de trabajo y materiales de acuerdo a procedimientos técnicos establecidos.</li> <li>▪ Emplea los útiles, herramientas y demás medios elegidos para cada intervención de acuerdo a especificaciones técnicas.</li> <li>▪ Identifica un elemento de repuesto por su referencia.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Controlar y aplicar las normas de seguridad e higiene industrial y conservación del medio ambiente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Realiza la intervención en las condiciones de seguridad establecidas.</li> <li>▪ Comprueba la existencia y funcionamiento de los dispositivos y la aplicación de normas de seguridad e higiene en las instalaciones y equipamiento del taller.</li> <li>▪ Verifica las condiciones de seguridad en el taller y el uso correcto de los equipos personales de seguridad.</li> <li>▪ Detecta e imparte las acciones correctivas a las anomalías presentadas en las instalaciones, equipos u otros del taller</li> <li>▪ Controla el almacenamiento, la manipulación y el traslado adecuado de los productos que no cumplen con las especificaciones, desechos a lugares para su tratamiento conservando</li> </ul>